

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР
МАТЕРИАЛЫ НЕМЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ДЛЯ ОТДЕЛКИ ИНТЕРЬЕРА
АВТОТРАНСПОРТНЫХ СРЕДСТВ
Метод определения огнеопасности
ГОСТ 25076-81

Nonmetallic materials for interior trim of motor vehicles. Methods of flammability determination.

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 30 декабря 1981 г. № 5792 срок действия установлен

с 01.01. 1983 г. до 01.01. 1988 г.

Внесено Изменение № 1 (ИУС № 11 1987 г.)

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на неметаллические материалы, предназначенные для отделки интерьера автомобилей, автобусов, троллейбусов и других автотранспортных средств, и устанавливает метод определения огнеопасности. Стандарт соответствует МС ИСО 3795—76.

1. ОТБОР ОБРАЗЦОВ И ПОДГОТОВКА К ИСПЫТАНИЮ

1.1. Для испытаний вырезают образцы из отдельных материалов (тканей, пленок, искусственных кож) и из пакетов материалов, скрепленных между собой так, как они используются на автотранспортном средстве (обивочные чехлы, облицовочные панели и др.).

1.2. Образцы должны иметь форму прямоугольника длиной 360 мм и шириной 100 мм. Толщина образцов должна соответствовать толщине испытываемого материала, но не более 13 мм.

(Измененная редакция, Изм. № 1)

1.3. Испытания материалов, размеры деталей из которых меньше размеров образцов, указанных в п. 1.2, проводят на образцах вырезанных из деталей. Длина образца должна быть не менее 150 мм.

(Измененная редакция, Изм. № 1)

1.4. Из изотропных материалов, не имеющих лицевой стороны (пленка гидроизоляционная, пенополиуретан и др.), вырезают не менее двух образцов.

1.5. Из анизотропных материалов (ткани, трикотаж, искусственные кожи) вырезают два образца в продольном и два в поперечном направлениях.

Материал с ворсистой лицевой стороной должен быть положен на гладкую сторону и дважды прочесан по ворсу металлическим гребнем длиной не менее 110 мм с 7 или 8 округленными зубьями по 25 мм длины.

(Измененная редакция, Изм. № 1)

1.6. Число образцов удваивается, если материал имеет лицевую и изнаночную стороны. Образцы испытывают лицевой и изнаночной стороной к пламени горелки.

1.7. Перед испытанием образцы выдерживают не менее 24 ч при температуре 23 °С и относительной влажности 50 % в соответствии с ГОСТ 12423-66.

(Измененная редакция, Изм. № 1)

2. АППАРАТУРА

2.1. Для проведения испытаний применяют: