

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР**  
**ПОКРЫТИЕ ПО ДРЕВЕСИНЕ ВСПУЧИВАЮЩЕЕСЯ ОГНЕЗАЩИТНОЕ**  
**ВПД**  
**ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ**  
**ГОСТ 25130-82**

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР**  
**ПОКРЫТИЕ ПО ДРЕВЕСИНЕ ВСПУЧИВАЮЩЕЕСЯ ОГНЕЗАЩИТНОЕ ВПД**

**Технические требования**

**ГОСТ 25130-82**

**Intumescent fire protective wood coating.**

**Technical requirements**

**Дата введения 01.07.82**

**Несоблюдение стандарта преследуется по закону**

Настоящий стандарт распространяется на вспучивающееся огнезащитное покрытие ВПД, наносимое в условиях строительной площадки на строительные конструкции из древесины и материалы на ее основе с целью снижения их возгораемости (горючести).

Древесина с покрытием относится к группе трудносгораемых (трудногорючих) материалов по СТ СЭВ 2437-80.

Стандарт устанавливает основные требования к покрытию, материалам для его приготовления и технологии нанесения.

## **1. ТРЕБОВАНИЯ К ПОКРЫТИЮ**

**1.1.** Покрытие следует применять для огнезащиты конструкций, эксплуатируемых внутри помещений с неагрессивной средой, положительной температурой, не превышающей 35° С, и относительной влажностью воздуха не более 60%. Допускается применять покрытие при относительной влажности воздуха не более 80% при условии нанесения на поверхность высохшего покрытия влагозащитного слоя.

**1.2.** Материалы для приготовления состава покрытия, а также технология его нанесения на конструкции должны удовлетворять требованиям, приведенным в обязательном приложении.

**1.3.** Покрытие должно быть сплошным и не иметь трещин, отслоений, вздутий. Отделка поверхности покрытия должна выполняться в соответствии с проектом.

**1.4.** Толщина высохшего покрытия должна быть не менее 0,2 мм.

**1.5.** Степень сцепления покрытия с древесиной (адгезия) должна быть не ниже 3 баллов по ГОСТ 15140-78.

## **2. КОНТРОЛЬ КАЧЕСТВА**

**2.1.** Готовое покрытие должно быть проверено на соответствие требованиям настоящего стандарта. Приемку работ оформляют актом произвольной формы.

**2.2.** При приемке производят контрольную проверку внешнего вида покрытия, его толщины и адгезии.

**2.3.** Контрольной проверке внешнего вида покрытия (п. 1.3) подвергают выборочно не менее 10 % площади каждой конструкции. Внешний вид покрытия определяют визуально.

**2.4.** Контрольной проверке толщины покрытия подвергают каждые 100 м<sup>2</sup> поверхности штангенциркулем по ГОСТ 166-80 не менее чем в трех точках с интервалом 1 м.

**2.5.** Адгезию определяют методом решетчатых надрезов по ГОСТ 15140-78.

**2.6.** При неудовлетворительных результатах проверки хотя бы по одному из показателей, указанных в пп. 1.3 - 1.5, покрытие приемке не подлежит.

## ПРИЛОЖЕНИЕ

### Обязательное

## ПРИГОТОВЛЕНИЕ И НАНЕСЕНИЕ СОСТАВА ПОКРЫТИЯ

### 1. МАТЕРИАЛЫ

1.1. Для приготовления состава покрытия должны применяться материалы, приведенные в таблице.

Наименование материалов	Норма расхода материалов, % по массе
1. Меламиномочевинформальдегидная смола ММФ-50 по нормативно-технической документации, утвержденной в установленном порядке. Массовая доля нелетучих веществ - 50 %	31,9
2. Карбоксиметилцеллюлоза (КМЦ) натриевая соль техническая марки 85-500 по нормативно-технической документации, утвержденной в установленном порядке, 5%-ный водный раствор	15,9
3. Мелем по нормативно-технической документации, утвержденной в установленном порядке	18,4
4. Дициандиамида технический по ГОСТ 6988-73	6,3
5. Аммофос марки А по ГОСТ 18918-85	27,5

### 2. ПРИГОТОВЛЕНИЕ СОСТАВА ПОКРЫТИЯ

2.1. Приготовление состава покрытия должно состоять из следующих операций:

подготовка материалов;

приготовление пасты;

приготовление рабочего состава покрытия.

К месту производства работ состав покрытия доставляют в виде двух компонентов: пасты и аммофоса, смешиваемых перед нанесением на конструкции для получения рабочего состава покрытия.

#### 2.2. Приготовление пасты

2.2.1. Приготовление пасты осуществляют централизованным порядком в заводских условиях или на строительном предприятии по нормативно-технической документации, утвержденной в установленном порядке.

2.2.2. Приготовление пасты осуществляют путем перетирания мелема и дициандиамида в смеси смолы ММФ-50 и 5%-ного водного раствора натриевой соли КМЦ.

2.2.3. Материалы и их соотношение для приготовления пасты должны отвечать требованиям п.1.1 настоящего приложения (пп. 1-4 таблицы).

2.2.4. Дозирование материалов производят весовыми дозаторами с погрешностью не более  $\pm 1,0$  % по массе.

2.2.5. Приготовление 5%-ного водного раствора натриевой соли КМЦ осуществляют в смесителях с перемешивающими устройствами путем разведения сухой натриевой соли КМЦ водой по ГОСТ 2874-82, подогретой до  $(55 \pm 5)$  °С.

2.2.6. Перетирание мелема и дициандиамида в смеси смолы ММФ-50 и 5%-ного водного раствора натриевой соли КМЦ осуществляют в шаровых мельницах с фарфоровой футеровкой и фарфоровыми мельящими телами до степени перетирания не более 80 мкм, определяемой по ГОСТ 6589-74.

2.2.7. Упаковка пасты должна производиться в плотно закрывающуюся тару с полиэтиленовым вкладышем.

**2.2.8.** Паста должна транспортироваться при температуре от минус 40 до плюс 40° С в течение не более 1 мес и храниться при температуре от минус 5 до плюс 30° С в течение не более 6 мес с обязательным предохранением от воздействия атмосферных осадков.

**2.2.9.** Аммофос должен транспортироваться и храниться в соответствии с ГОСТ 18918-85.

### **2.3. Приготовление рабочего состава покрытия**

**2.3.1.** Приготовление рабочего состава покрытия должно осуществляться на месте производства работ непосредственно перед нанесением на конструкции.

**2.3.2.** Для приготовления рабочего состава покрытия пасту смешивают с аммофосом в растворосмесителях типов СО-26б, СО-23б, СО-46а в соотношении на 7,25 частей пасты, 2,75 частей аммофоса, а затем дважды пропускают через краскотерку типов СО-110, СО-116.

**2.3.3.** При приготовлении рабочего состава покрытия его температура не должна превышать 35° С.

**2.3.4.** Рабочий состав покрытия должен храниться не более суток в закрытой емкости.

## **3. ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ ПОД ПОКРЫТИЕ**

**3.1.** Поверхность конструкции перед нанесением покрытия должна быть очищена от пыли, грязи, наплывов смолы, жировых пятен.

Не допускается наносить покрытие на ранее проолифенные или окрашенные поверхности.

**3.2.** Покрытие должно наноситься на конструкции, имеющие влажность не более 20 %.

## **4. НАНЕСЕНИЕ СОСТАВА ПОКРЫТИЯ**

**4.1.** Нанесение состава покрытия должно осуществляться пневмораспылением при помощи установок для нанесения жидких шпатлевок типа С-562а по нормативно-технической документации, утвержденной в установленном порядке.

Допускается наносить покрытие валиком по ГОСТ 10831-80 или малярной кистью по ГОСТ 10597-80.

**4.2.** Нанесение состава покрытия должно производиться в 2 слоя. Норма общего расхода рабочего состава покрытия с учетом производственных потерь должна составлять 750 г на 1 м<sup>2</sup> поверхности.

**4.3.** Нанесение и сушка состава покрытия должны производиться при температуре окружающего воздуха не более 80%.

Продолжительность сушки - не менее 5 ч для первого слоя покрытия и не менее 24 ч для второго слоя.

**4.4.** На высушенное покрытие не ранее чем через 4-5 сут после нанесения второго слоя, в качестве влагозащиты или декоративной отделки, если они предусмотрены проектом, должна быть нанесена какая-либо из пентафталевых эмалей марок: ПФ-115 по ГОСТ 6465-76, ПФ-223 по ГОСТ 14923-78, ПФ-218 по ГОСТ 21227-75; эмалей на основе сополимеров винилхлорида марок: ХВ-785 по ГОСТ 7313-75, ХВ-124 по ГОСТ 10144-74 или кремнийорганическая эмаль марки КО-174 по нормативно-технической документации, утвержденной в установленном порядке.

**4.5.** Эмали наносят в два слоя пневмораспылением при помощи краскораспылителя по ГОСТ 20223-74 или вручную кистью по ГОСТ 10597-80, или валиком по ГОСТ 10831-80. Общий расход эмали - не более 250 г/м<sup>2</sup>.

Нанесение и сушку эмалей производят согласно стандартам и другой нормативно-технической документации, утвержденной в установленном порядке, на эти виды эмалей.

## **5. МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ**

**5.1.** Контрольной проверке подлежат качество подготовки поверхности под покрытие, влажность древесины конструкций, температура рабочего состава покрытия при его приготовлении.

**5.2.** Качество подготовки поверхности (пп. 3.1 и 3.2) проверяют визуально.

Приемка подготовленной поверхности должна быть оформлена актом на скрытие работы.

**5.3.** Определение влажности конструкции (п. 3.2) производят по ГОСТ 16588-79 электровлагомером. За

результат принимают среднее арифметическое значение 10 измерений.

**5.4.** Температуру рабочего состава покрытия (п. 2.3.3) контролируют техническим термометром П № 4 по ГОСТ 2823-73.

## **6. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ**

**6.1.** При выполнении работ по нанесению состава покрытия следует руководствоваться требованиями главы строительных норм и правил по технике безопасности в строительстве и настоящего стандарта.

**6.2.** Лица, производящие работы по приготовлению и нанесению состава покрытия, должны быть обеспечены средствами индивидуальной защиты: защитными пастами и мазями, резиновыми перчатками, респираторами, защитными очками и комбинезонами.

**6.3.** При работе с оборудованием, предназначенным для приготовления и нанесения состава покрытия, необходимо соблюдать требования безопасности, предусмотренные в инструкциях по эксплуатации данного оборудования.

## **ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ**

### **1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством внутренних дел СССР**

#### **ИСПОЛНИТЕЛИ**

**М. Н. Колганова**, канд. техн. наук; **Ф. А. Левитес**, канд. техн. наук; **Н. М. Московская**; **Г. П. Кршеминский**

**2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ** Постановлением Государственного комитета СССР по делам строительства от 31.12.81, № 290

**3. ВВЕДЕН впервые**

### **4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ (НТД)**

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта, подпункта, приложения
ГОСТ 166-80	2.4
ГОСТ 2823-73	Приложение, п. 5.4
ГОСТ 2874-82	Приложение, п. 2.2.5
ГОСТ 6465-76	Приложение, п. 4.4
ГОСТ 6589-74	Приложение, п. 2.2.6
ГОСТ 6988-73	Приложение, п. 1.1
ГОСТ 7313-75	Приложение, п. 4.4
ГОСТ 10144-74	Приложение, п. 4.4
ГОСТ 10597-80	Приложение, пп. 4.1, 4.5
ГОСТ 10831-80	Приложение, пп. 4.1, 4.5
ГОСТ 14923-78	Приложение, п. 4.4
ГОСТ 15140-78	1.5, 2.5
ГОСТ 16588-79	Приложение, п. 5.3
ГОСТ 18918-85	Приложение, пп. 1.1, 2.2.9
ГОСТ 20223-74	Приложение, п. 4.5
ГОСТ 21227-75	Приложение, п. 4.4
СТ СЭВ 2437-80	Вводная часть

**5. ПЕРЕИЗДАНИЕ.** Май 1987 г.