

Постановление Госстандарта РФ от 30 июля 1997 г. N 16
"Об утверждении "Правил сертификации пиротехнической продукции"
(с изменениями от 11 апреля 2000 г.)

НИИ прикладной химии Минэкономики России на основании постановления Госстандарта России от 19 июня 1996 г. N 11 разработал и представил для утверждения "Правила сертификации пиротехнической продукции".

Госстандарт России постановляет:

1. Утвердить прилагаемые "Правила сертификации пиротехнической продукции".
2. Направить "Правила сертификации пиротехнической продукции" на регистрацию в Минюст России.

Председатель Госстандарта
России

Г.П. Воронин

Зарегистрировано в Минюсте РФ 10 ноября 1997 г.
Регистрационный N 1409

Правила
сертификации пиротехнической продукции
(утв. постановлением Госстандарта РФ от 30 июля 1997 г. N 16)
(с изменениями от 11 апреля 2000 г.)

I. Назначение и область распространения

1. Настоящий документ (далее - Правила), конкретизирует и дополняет отдельные разделы (Правила, Структура, Порядок сертификации, Реестр, Номенклатура продукции) Системы сертификации взрывчатых материалов и изделий на их основе (далее Системы) применительно к пиротехнической продукции (далее - ПП).

2. Правила являются обязательными для всех участников сертификации независимо от ведомственной подчиненности и форм собственности, занимающихся разработкой, производством и реализацией ПП, а также их сертификацией.

3. Правила сертификации ПП являются составной частью "Системы сертификации взрывчатых материалов и изделий на их основе" (далее - Система).

4. Сертификация ПП обеспечивается через аккредитованные (признанные) в Системе сертификации ГОСТ Р испытательные лаборатории (**ИЛ**) и органы по сертификации (**ОС**) в установленном Госстандартом России порядке.

II. Основные положения

5. Область действия Правил определяется перечнем пиротехнической продукции, закрепленной Госстандартом России за Системой. Перечень продукции, на которую распространяются настоящие Правила, приведен в приложении 1.

6. Обязательная сертификация проводится для пиротехнической продукции, входящей в перечень продукции, подлежащей обязательной сертификации, утверждаемый Правительством Российской Федерации. Обязательная сертификация пиротехнической продукции проводится на соответствие требованиям, установленным законами Российской Федерации, государственными стандартами, межгосударственными и международными стандартами, санитарными нормами и правилами, нормами по безопасности, стандартами и нормами пожарной безопасности, а также другими документами, которые устанавливают обязательные требования к пиротехнической продукции. Перечень нормативных документов (**НД**), принятых для настоящих Правил, устанавливается в перечне пиротехнической продукции (приложение 1).

7. Добровольная сертификация пиротехнической продукции, включенной в перечень (приложение 1), проводится по инициативе юридических и физических лиц. Параметры и характеристики продукции, подтверждаемые при добровольной сертификации, схема сертификации, а также документы, на

соответствие которым проводится добровольная сертификация, определяются заявителем по согласованию с органом по сертификации. Добровольная сертификация пиротехнической продукции проводится только при наличии документированного подтверждения соответствия ее действующим требованиям безопасности.

8. Организационная структура выполнения Правил указана в приложении 2.

Научно-методический центр пиротехнической продукции (**НМЦПП**) обеспечивает научно-методическое сопровождение деятельности ОС и ИЛ в области пиротехники и выполняет следующие функции:

- осуществляет анализ нормативной, приборно-методической и испытательной базы субъектов сертификации пиротехнической продукции и формирует предложения по ее совершенствованию;
- координирует и осуществляет разработку НД, методов и методик испытаний; приборов и испытательного оборудования для целей сертификации ПП;
- создает и поддерживает базы данных и каталоги по нормативной базе, приборно-методическому обеспечению и сертифицированной продукции;
- оказывает научно-методическую помощь, информационное обеспечение и консультации субъектов сертификации ПП;
- осуществляет различные виды экспертиз в области пиротехники;
- участвует в работе комиссий по аккредитации испытательных лабораторий и органов по сертификации пиротехнической продукции и инспекционному контролю за их деятельностью.

9. Руководитель НМЦПП по должности является членом межведомственного совета и комиссии по апелляциям.

10. При сертификации оцениваются показатели (характеристики) продукции и применяются методы испытаний, позволяющие:

- провести идентификацию продукции, в том числе проверить принадлежность к классификационной группировке, соответствие технической документации, установить происхождение, принадлежность к данной партии;
- полно и достоверно подтвердить соответствие продукции требованиям, направленным на обеспечение ее безопасности для жизни, здоровья и имущества граждан, окружающей среды, установленным в нормативных документах на пиротехническую продукцию, а также другим требованиям, которые на основе законодательных актов должны проверяться при сертификации для различных условий использования, хранения, транспортирования и реализации пиротехнической продукции.

11. Аккредитация испытательных лабораторий и органов по сертификации пиротехнической продукции производится в соответствии с порядком, действующим в Системе сертификации ГОСТ Р.

12. Работы по сертификации пиротехнической продукции осуществляются экспертами по сертификации взрывчатых веществ, материалов и изделий на их основе с привлечением, при необходимости, экспертов по сертификации систем качества.

Обучение и аттестация экспертов, а также повышение их квалификации осуществляется в порядке, действующем в Системе по программам, согласованным с Центральным органом Системы и НМЦПП.

III. Порядок сертификации пиротехнической продукции

13. Учитывая разнообразие номенклатуры пиротехнической продукции и уровней ее потенциальной опасности, а также необходимость обеспечения доказательности сертификации, используются схемы сертификации, принятые в изменении N 1 "Порядка проведения сертификации продукции в Российской Федерации", утвержденном постановлением Госстандарта России от 25 июля 1996 г. N 15 и зарегистрированном в Минюсте России 1 августа 1996 г. N 1139. Перечень основных вариантов схем сертификации пиротехнической продукции и рекомендуемых условий их применения приведены в приложении 3.

14. При обязательной сертификации выбор схемы сертификации осуществляет орган по сертификации с учетом особенностей и объемов производства, назначения и потенциальной опасности продукции, необходимого уровня доказательности и возможных затрат заявителя.

Схему добровольной сертификации определяет заявитель и предлагает ее органу по сертификации.

15. Сертификация пиротехнической продукции включает следующие процедуры:

- представление заявки в выбранный орган по сертификации;
- рассмотрение представленных заявителем документов;
- принятие решения по заявке, в том числе выбор схемы сертификации и аккредитованной испытательной лаборатории, а также разработка программы сертификационных испытаний;
- отбор, идентификацию образцов и их испытания;
- анализ состояния производства (если предусмотрено выбранной схемой сертификации);
- сертификация производства или системы качества (в соответствии с выбранной схемой сертификации);

- анализ полученных результатов испытаний и проверок и принятие решения о возможности выдачи или отказе в выдаче сертификата соответствия;

- оформление и выдача сертификата, лицензии на применение знака соответствия и внесение сертифицированной продукции в государственный реестр.

16. В период действия сертификата производятся:

- инспекционный контроль за сертифицированной продукцией (в соответствии со схемой сертификации);

- разработка и контроль выполнения корректирующих мероприятий при выявлении несоответствия продукции установленным требованиям, неправомерном применении знака соответствия, не выполнении условий действия сертификата и лицензии.

17. Для проведения сертификационных работ заявитель направляет заявку по форме приложения 4 или 4а в выбранный орган по сертификации пиротехнической продукции.

К заявке должны прилагаться учтенные копии нормативных документов на изделие (технические условия, чертежи изделия и упаковки, техническое описание и инструкции по эксплуатации или инструкции по применению), а в случаях, когда изделие отнесено к промышленным взрывчатым веществам (**ВВ**), и разрешение Госгортехнадзора России на допуск к постоянному применению.

В процессе рассмотрения заявки орган по сертификации вправе запрашивать дополнительные сведения.

18. После получения заявки с прилагаемыми к ней документами орган по сертификации рассматривает заявку и не позднее, чем через месяц сообщает заявителю свое решение по форме приложения 5. В процессе рассмотрения заявки орган по сертификации:

- проводит экспертизу представленных материалов на предмет достаточности содержащейся в них информации и полноты соблюдения действующих требований безопасности;

- определяет на основе анализа представленных материалов все опасные факторы сертифицируемого пиротехнического изделия (**ПИ**), перечень параметров и методов их определения при сертификационных испытаниях.

При положительных результатах экспертизы материалов заявки в решении органа по сертификации указываются условия проведения последующих этапов сертификационных работ, рекомендуемая испытательная лаборатория, порядок (программа) сертификационных испытаний и порядок взаиморасчетов.

При отрицательных результатах рассмотрения заявки Заявителю направляется решение об отказе в сертификации с аргументированным изложением причин и, при необходимости, рекомендаций по проведению мероприятий, необходимых для повторного предоставления заявки.

Рекомендуемый перечень определяемых параметров для различных видов ПП приведен в приложении 6.

IV. Отбор, идентификация образцов и их испытания

19. Отбор образцов для сертификационных испытаний осуществляет представитель органа, проводящего сертификацию, от принятой продукции, имеющей документированное подтверждение соответствия ее требованиям нормативных документов на сертифицируемое изделие (сертификат качества, паспорт, формуляр и прочее). По согласованию с органом, проводящим сертификацию, отбор образцов может произвести представитель регионального органа Госстандарта России.

При отборе образцов производится их идентификация, а также контроль соответствия упаковки изделия и нанесенной на нее маркировки, комплектности и условий хранения требованиям технической документации на изделие и материалам заявки на сертификацию.

Рекомендуемое количество отбираемых для испытаний образцов составляет 12 шт, но не менее 2 минимальных потребительских упаковок (при наличии таковой). Заявитель упаковывает отобранные образцы способом и в тару, обеспечивающими сохранность их свойств в процессе доставки, подготовки и проведении сертификационных испытаний, а также их идентификацию. Упаковки с отобранными образцами пломбируются осуществляющим отбор и заявителем. При наличии программы сертификационных испытаний, отбор и упаковка образцов производятся в соответствии с требованиями программы.

20. Идентификация образцов для сертификационных испытаний заключается в проверке наличия на изделии и (или) его потребительской упаковке идентификационных признаков (название или условный код; штрих-код; обозначение ТУ, артикула или каталожного N; условное обозначение изготовителя; номер партии и дата изготовления; срок годности и другие) и проверке их соответствия данным, приведенным в инструкции по применению, требованиям технической документации и материалам заявки.

21. Результаты отбора и идентификации образцов для сертификационных испытаний оформляются актом отбора и направляются органу и испытательной лаборатории, проводящим сертификацию. В акте указывают реквизиты программы испытаний и документов, подтверждающих приемку партии,

идентификационные признаки образцов и выявленные в процессе отбора замечания.

22. Испытания для целей сертификации проводятся в аккредитованной испытательной лаборатории в полном соответствии с программой и методами сертификационных испытаний по ГОСТ Р 51271-99, оформленными в установленном порядке. В случае аккредитации испытательной лаборатории только на техническую компетентность, сертификационные испытания проводятся с обязательным участием представителя органа, проводящего сертификацию.

Хранение поставленных на сертификационные испытания образцов, их подготовка и испытания должны производиться в соответствии с оформленным надлежащим образом порядком, обеспечивающим сохранность и свойства изделия и согласующимся с действующими общими правилами и порядком обращения, установленными Госстандартом России. Перед испытаниями производится идентификация образцов и проверка соответствия их идентификационных признаков, указанным в акте отбора и программе испытаний.

Испытания по подтверждению безопасности сертифицируемых пиротехнических изделий (ПИ) производятся на образцах, состояние которых соответствует прогнозируемому на момент окончания гарантийных сроков использования (срока годности, установленного производителем), указанным на изделии или его потребительской упаковке, после воздействия внешних факторов во всем диапазоне условий производства, хранения, транспортирования и применения, установленных в НД на изделие.

Устойчивость ПИ в упаковке к транспортированию всеми видами транспорта и безопасность при погрузочно-разгрузочных работах подтверждают:

- испытаниями на стендах имитации транспортирования по режимам, установленным применительно к условиям транспортирования, заданным НД на изделие;
- сбросом ПИ в заводской упаковке на бетонное основание с высоты 12 м, если в НД на изделие не установлены более жесткие требования. Допускается замена части изделий в упаковке массово-габаритными имитаторами;
- трехкратным циклическим изменением температуры, попеременной выдержкой изделия в камерах тепла и холода при верхнем и нижнем допустимых НД значениях температуры эксплуатации. В случаях отсутствия в НД ограничений температурного диапазона испытания проводят при температуре + 50° С и минус 50° С. Время выдержки при каждой температуре определяется из условий прогрева изделия, а время перемещения из одной камеры в другую не должно превышать 5 минут.

Безопасность ПИ при обращении подтверждают:

- сбросом ПИ в потребительской упаковке и без нее с высоты 1,5 м на бетонное основание, если НД на изделие не предусмотрены более жесткие требования;
- испытаниями на функционирование с определением технических параметров, определяющих размеры опасных зон. Несоответствие инструкции по применению результатам испытаний по времени замедления и размеру опасной зоны (при испытаниях получены значения, большие указанных в инструкции) является основанием для отказа в выдаче сертификата.

Заключения компетентных экспертных и научных организаций по номенклатуре опасных факторов, размерам опасных зон и выполнению отдельных требований по безопасности ПИ могут рассматриваться органом по сертификации в качестве документа, подтверждающего соответствие.

23. Результаты сертификационных испытаний оформляются протоколом испытаний и направляются в орган, проводящий сертификацию. Протокол испытаний должен содержать подписи руководителя испытательной лаборатории, ответственного за качество и представителя органа, осуществляющего контроль за проведением испытаний.

Протокол испытаний должен соответствовать ГОСТ Р 510003-96.

V. Оформление сертификата

24. Орган, проводящий сертификацию, проводит анализ результатов сертификационных испытаний и материалов проверок, предусмотренных выбранной схемой сертификации, и принимает решение о возможности выдачи или отказе в выдаче сертификата.

В случае положительного решения орган по сертификации оформляет сертификат по форме и правилам, принятым в Системе сертификации ГОСТ Р, производит его регистрацию в государственном реестре и выдает его заявителю. В случае отрицательного решения заявителю направляется аргументированное решение об отказе.

Срок действия сертификата устанавливается органом, осуществляющим сертификацию, исходя из сроков и достигнутого уровня стабильности производства, качества технической документации, выбранной схемы сертификации, стабильности свойств сырья и материалов, наличия и характера рекламаций и другой информации, представленной заявителем или выявленной органом. При этом орган, осуществивший

сертификацию, не может выдавать сертификат со сроком действия более 3 лет. На сертифицированную и маркированную знаком соответствия продукцию отечественного производства действие сертификата распространяется до окончания ее срока годности.

В сертификатах на отдельную партию изделий, маркировка которых однозначно определяет их принадлежность к данной партии и срок годности, срок действия сертификата может не указываться. В остальных случаях, в том числе для импортируемой продукции, срок действия сертификата должен быть проставлен.

В случае, когда сертифицируемое изделие имеет несколько вариантов исполнения, в сертификате должны перечисляться только сертифицированные варианты. При этом могут использоваться приложения к сертификату установленной Госстандартом России формы.

25. Пиротехническая продукция, прошедшая обязательную сертификацию, маркируется знаком соответствия по ГОСТ Р 50640-92 в соответствии с "Правилами применения знака соответствия при обязательной сертификации продукции", утвержденными постановлением Госстандарта России от 25.07.96 г. N 14 и зарегистрированными Минюстом России 01.08.96 г. за N 1138.

Знак соответствия может проставляться непосредственно на изделии и (или) потребительской упаковке и дублироваться на упаковке, паспортах и инструкциях, товарно-сопроводительных документах. Место и способ нанесения знака соответствия на конкретный тип продукции определяет орган по сертификации и указывает его в сертификате соответствия.

Простановка знака соответствия на продукцию производится на основании лицензии, выдаваемой органом, проводившим сертификацию.

В рубрике "Дополнительная информация" сертификата соответствия обязательным требованиям, орган, проводивший сертификацию, должен указать класс потенциальной опасности ПИ при применении по ГОСТ Р 51270-99. Пример записи: "класс опасности 3".

VI. Анализ состояния производства

26. Анализ состояния производства производится (если это предусмотрено схемой сертификации) экспертом органа по сертификации с привлечением, при необходимости, региональных органов Госстандарта России, экспертных организаций и квалифицированных консультантов.

27. Заявитель для выполнения данного вида работ назначает полномочного представителя (консультанта) и обеспечивает предоставление необходимых документов, беспрепятственный допуск представителей органа на рабочие места и другие условия их деятельности, а также дачу необходимых пояснений.

28. Порядок проведения работ по анализу состояния производства включает в себя проверки и оформление заключения ОС по их результатам, а также оформление и отправку заявителю итогового документа.

При проверках производят контроль:

- наличия лицензии или заменяющего ее документа на право производства сертифицируемой продукции;

- полноты соответствия технической документации на продукцию и методов ее испытаний (контроля) требованиям нормативных документов, на соответствие которым производится сертификация;

- достоверности и качества проведения операций контроля при производстве продукции, в том числе метрологического обеспечения;

- состояния технологических операций, определяющих уровень сертифицируемых характеристик и требований;

- стабильности соответствия изготавливаемой продукции требованиям нормативных документов;

- распределения ответственности персонала за обеспечение качества продукции.

29. К заключению ОС прилагаются заключения привлеченных экспертов и организаций, пояснение заявителя и другие документы, подтверждающие наличие необходимых и достаточных условий производства сертифицируемой продукции, обеспечивающих стабильность выполнения требований к ней, указанных в нормативных документах и контролируемых при сертификации.

30. Итоговым документом по результатам анализа производства является:

- заключение ОС по результатам анализа состояния производства при удовлетворительном состоянии производства;

- решение органа о приостановке работ по сертификации (действия сертификата) до устранения выявленных несоответствий или об отказе в выдаче (отмене действия) сертификата.

VII. Инспекционный контроль за сертифицированной продукцией

31. Инспекционный контроль за сертифицированной продукцией проводится в течение всего срока действия сертификата не реже одного раза в год в форме периодических и внеплановых проверок, включающих испытания образцов продукции и других проверок, необходимых для подтверждения факта соответствия реализуемой продукции установленным требованиям, подтвержденным при сертификации.

32. Плановый инспекционный контроль проводится за продукцией, сертифицированной по схемам 2а, 3а, 5. По продукции, сертифицированной по схеме 7, плановый инспекционный контроль не проводится.

33. В общем случае инспекционный контроль предусматривает:

- проверку выполнения требований по безопасности Государственных стандартов и других нормативных документов;
- анализ внесенных в НД на изделие изменений и оценку их влияния на безопасность продукции;
- проведение выборочного контроля соответствия готовой продукции, принятой и подготовленной к отгрузке потребителям, требованиям НД;
- проверку протоколов испытаний за весь период действия сертификата;
- проверку наличия испытательного оборудования и средств измерений для проведения испытаний продукции в соответствии с техническими условиями (ТУ);
- проверку своевременности проведения проверок оборудования и средств измерения;
- проверку системы проведения изготовителем (продавцом) анализа рекламаций и претензий потребителей, принимаемые меры по исключению причин дефектов;
- анализ состояния производства.

34. Инспекционный контроль осуществляется экспертом органа, выдавшего сертификат с привлечением, при необходимости, представителей отделений общества потребителей, торговой инспекции, региональных органов Госстандарта России и других заинтересованных организаций.

35. Отбор, идентификация, испытания образцов и анализ состояния производства при инспекционном контроле проводятся в том же порядке, что и при первичных сертификационных испытаниях (см. главы IV и VI).

36. Результаты инспекционного контроля оформляются заключением или решением органа по сертификации, включающими оценку результатов испытаний образцов, других проверок и предложений по выявленным недостаткам, и направляются заявителю.

При неудовлетворительных результатах контроля орган по сертификации оформляет решение о приостановке (отмене) действия сертификата.

37. Уклонение владельца сертификата от обеспечения инспекционного контроля служит основанием для приостановки действия сертификата.

38. Наряду с плановым инспекционным контролем по инициативе обществ потребителей, торговых организаций, а также органов, осуществляющих общественный или государственный контроль и надзор за продукцией, на которую выдан сертификат, проводится внеплановый инспекционный контроль. Внеплановый инспекционный контроль допускается проводить на образцах, отобранных как у производителя, так и взятых в торговле.

При поступлении в ОС документированной информации о несоответствии изделия требованиям безопасности, орган по сертификации, выдавший сертификат, может изменить сроки проведения планового инспекционного контроля или приостановить действие сертификата.

39. Инспекционный контроль, проводимый по инициативе сторонних организаций, выполняется при их юридическом и техническом содействии.

40. Инспекционный контроль с испытаниями образцов, взятых в торговле проводится при внеплановом контроле по п.38 или по желанию заявителя (владельца сертификата) с привлечением, при необходимости, представителей региональных органов Госстандарта России и других организаций.

Программа контроля, сроки проведения и количество образцов согласуются с заявителем.

При отборе образцов в торговле, экспертом органа проводится их идентификация и составляется 3 экземпляра акта отбора образцов, в котором указывают:

- вид продукции;
- наличие знаков соответствия на изделии, таре, упаковке и товарно-сопроводительных документах;
- условное обозначение организации-изготовителя, N партии, дата изготовления, гарантийный срок и дата отбора образцов;
- реквизиты торговой организации, условия хранения изделий.

Акт подписывается всеми участниками отбора и скрепляется печатями органа и торговой организации.

VIII. Приостановление или отмена действия сертификата и лицензии на применение знака соответствия

41. Орган по сертификации должен приостановить или отменить действие сертификата соответствия и лицензии на применение знаков соответствия при несоответствии продукции требованиям контролируемым (подтверждаемым) при сертификации, а также в случаях изменения нормативного документа на продукцию или метода испытаний, конструкции (состава), комплектности продукции, организации (технологии) производства, (невыполнения) требований технологии, методов контроля и испытаний, системы обеспечения качества, если перечисленные изменения могут вызвать несоответствие продукции требованиям, контролируемым при сертификации.

42. Решение о приостановке действия сертификата и лицензии принимают в том случае, когда в результате корректирующих мероприятий, согласованных с органом по сертификации, держатель подлинника сертификата может устранить обнаруженные причины несоответствия и подтвердить без повторных испытаний в аккредитованной испытательной лаборатории соответствие продукции требованиям нормативных документов.

43. При невыполнении держателем подлинника сертификата корректирующих мероприятий или их неэффективности орган по сертификации отменяет действие сертификата и аннулирует лицензию на право применения знака соответствия.

44. Орган по сертификации в 10-ти дневный срок доводит информацию о приостановке действия или отмене действия сертификата на пиротехническую продукцию до сведения владельца подлинника сертификата, Госстандарта России через региональные органы по месту расположения держателя подлинника сертификата, контрольных и надзорных органов и других заинтересованных участников Системы сертификации.

Действие сертификата прекращается с момента исключения его из государственного реестра.

IX. Подача и рассмотрение апелляций

45. При несогласии с решениями и действиями органа по сертификации и испытательной лаборатории на всех этапах сертификационных работ заявитель имеет право подать апелляцию в апелляционную комиссию Системы и в орган по сертификации.

46. В орган по сертификации апелляция направляется и рассматривается им в случаях необходимости решения спорных вопросов по действиям экспертов органа или испытательной лаборатории, взаимодействующей с органом.

Руководство органа по сертификации обязано зарегистрировать в установленном порядке полученную на его имя апелляцию и в 10-дневный срок провести его рассмотрение и сообщить заявителю свое решение.

47. Процедуры рассмотрения апелляций и принятия решений апелляционной комиссии определяются порядком рассмотрения апелляций и положением о комиссии Системы.

48. Решение апелляционной комиссии или уполномоченного ею органа по полученной апелляции направляется всем заинтересованным сторонам.

49. Решение апелляционной комиссии может быть обжаловано в установленном порядке.

Приложение 1

Перечень пиротехнической продукции, подлежащей добровольной сертификации

Код ОКП нов./стар. (ТН ВЭД)	Наименование продукции (старое)	ГОСТ Р 51270-99, ТУ на изделие
727500/727500 727530/727600 /727200 727540 727600/727680	Средства пиротехнические Средства сигнальные (Ракеты и патроны сигнала бедствия, фальшфейеры) (Ракета сигнальная 15 мм) Средства фейерверочные* Взрывчатые вещества (Пиротехнические средства взрывания и рыхления сmerzшихся материалов)	

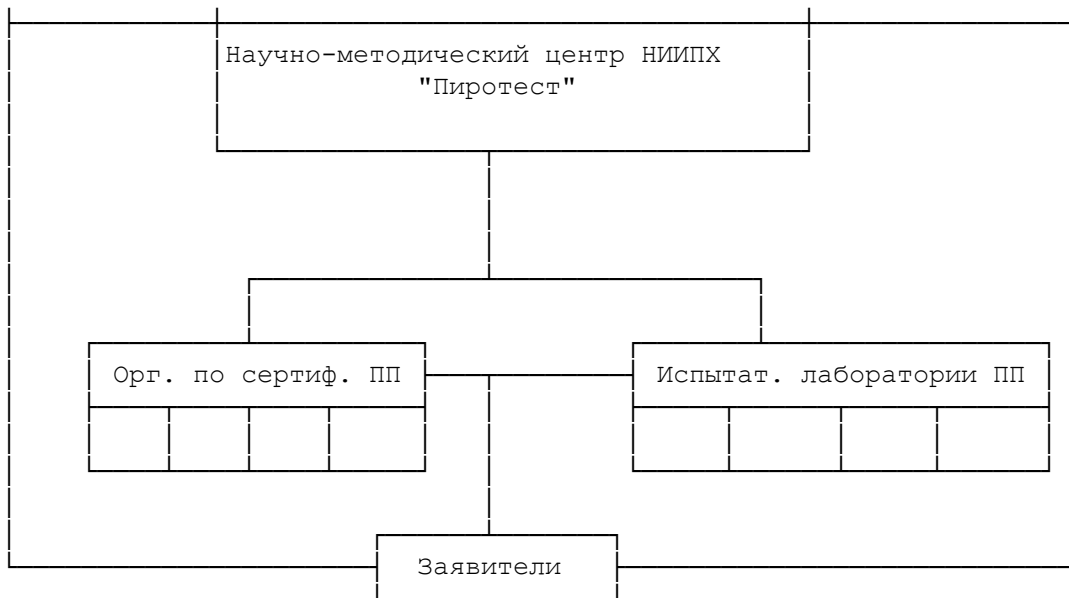
728700/728700	Средства инициирования пиротехнические
344159/728800	Оборудование для специальных видов сварки (Сварочные стержни, таблетки, спички)
641830/718800	Аварийно-спасательное и противопожарное имущество судовое (Пиротехнические средства спасения, метательные устройства, буи)
366670/431600	Оборудование для термической обработки и депарафинизации скважин (Пиротехнические патроны и шашки для восстановления и интенсификации скважин)
727560/726700	Средства пироавтоматики (Замедлители)
427691	Источники питания (пиротехнические источники тока)
421871	Датчики-реле температуры (пиротехнические)
369660/777390	Тепловые генераторы газовые и генераторы регулируемых сред газовые (Патроны газогенерирующие пиротехнические)
756360/777390	Средства защиты летательных аппаратов и их двигателей (Пиротехнические средства отпугивания птиц)
757600/718660	Узлы и детали средств наземного обслуживания авиационной техники (Пиротехнические средства аварийного запуска двигателей)
728470/728470	Заряды пиротехнические двигателей промышленного использования
238600/238600	Средства против бытовых насекомых, грызунов, для дезинфекции и антисептики (Средства против насекомых пиротехнические)
/244300	(Шашки инсектицидные и инсектоа-каренидные пиротехнические)
238710	Средства для защиты садов и огородов (пиротехнические)
437100/437100	Приборы и аппаратура для систем автоматического пожаротушения и пожарной сигнализации (пиротехнические)
485487/727569	Установки пожаротушения (Пиротехнические средства пожаротушения)
485433	Огнетушители прочие (аэрозольные)
489290	Агрегаты, узлы и детали установок пожаротушения и оборудования к ним (пиротехнические)
426370	Средства для уничтожения документов (пиротехнические)
431340	Приборы и устройства для искусственного воздействия на погоду, климат и их отдельные элементы (пиротехнические)

431341	Приборы для активного воздействия на облака и туманы (пиротехнические средства активного воздействия)
318564/427200	Устройства и механизмы сигнализации, указатели. Приборы сигнальные и осветительные (Приборы для систем охранной сигнализации пиротехнические)
437230/427200	Устройства сигнально-пусковые/охранные и охранно-пожарные (Приборы систем охранной сигнализации пиротехнические)
437290/427200	Приборы и аппаратура прочие, принадлежности и запасные части к приборам и аппаратуре для систем охранной сигнализации (Приборы для систем охранной сигнализации пиротехнические)
555130/555110	Спички специальные (Спички пиротехнические)
/4267	(Спичка термитная)
963980/963980	Игрушки пиротехнические*
963981/110291	(Хлопушки)
963020	Предметы для детского творчества (Устройства и наборы пиротехнические)*
969399/238991	Приборы нагревательные и осветительные прочие (Средства подогрева и охлаждения пиротехнические)
(3604)	

Приложение 2

Организационная структура выполнения правил сертификации пиротехнической продукции





Приложение 3

Применяемые схемы сертификации и рекомендуемые условия их применения

Номер по ГОСТ Р	Испытания в аккредитованных ИЛ (центрах) и др. способы доказательства соответствия	Проверка производства (системы качества)	Инспекционный контроль сертифицированной продукции (системы качества, производства)	Условия применения	Примечания
1	2	3	4	5	6
1	Испытания типа	-	-	1. Для серийной отечественной продукции при ограниченном объеме выпуска отдельными партиями в течение короткого времени 2. Изготовитель должен представить документированное обоснование возможности обеспечения стабильности характеристик продукции, полученных при испытании типа	
1а	Испытания типа	Анализ состояния	-	1. Для серийной отечественной	

		производства		продукции при ограниченном выпуске отдельными партиями в течении короткого времени	
2	Испытания типа	-	Испытания образцов, взятых у продавца от каждой партии (ее части) при ввозе	2. У органа нет информации о возможности обеспечения стабильности характеристик продукции	
2a	Испытания типа	Анализ состояния производства	Испытания образцов, взятых у продавца. Анализ состояния производства	1. Для импортной продукции, поставляемой по долгосрочным контрактам или при постоянных поставках по отдельным контрактам. 2. Продукция маркируется знаком соответствия.	Маркировка производится при полных результатах инспекц. контроля
3.	Испытания типа	-	Испытания образцов, взятых у изготовителя	Для отечественной серийной продукции, стабильность которой не вызывает сомнения.	
3a	Испытания типа	Анализ состояния производства	Испытания образцов, взятых у изготовителя. Анализ состояния производства	Для отечественной серийной продукции, если у ОС нет информации о возможности изготовителя обеспечить стабильность характеристик, подтвержденных испытаниями	
5.	Испытания типа	Сертификация производства или системы	Контроль сертифицированной системы качества (производства). Испытания	При сертификации продукции, для которой: - реальный объем выборки для испытаний	Обязательно участие аттестованного

	качества образцов, при наличии сертификатов не проводится	образцов, взятых у продавца и (или) изготовителя	недостаточен для объективной оценки выпускаемой продукции;	эксперта по сертификации систем качества
			- технологические процессы чувствительны к внешним факторам;	
			- должны быть установлены повышенные требования стабильности характеристик;	
			- характерна частая смена модификаций продукции;	
			- продукция может быть испытана только после монтажа у потребителя.	
7.	Испытания от партии	-	-	Когда производство (ввоз) или реализация продукции носят разовый характер.
9а	Рассмотрение декларации о соответствии с прилагаемыми документами	Анализ состояния производства	-	1. Для сертификации неповторяющихся партий небольшого объема отечественной и зарубежной продукции. 2. Для сертификации отечественной дорогостоящей продукции, предназначенной для использования специально обученным персоналом.
10.	Рассмотрение декларации о соответствии с прилагаемыми документами	-	Испытания образцов, взятых у изготовителя или продавца при ввозе	1. При продолжительном производстве отечественной продукции в небольших объемах. 2. Для сертификации зарубежной продукции, ввозимой для соб-
				Маркировка зарубежной продукции производится по результатам инспекционного контроля

ственного потреб-
ления.
3. Для серти-
фикации пов-
торяющихся или
ввозимых частя-
ми партий
зарубежной
продукции.

Приложение 4

Заявка-декларация

наименование организации-изготовителя, продавца (далее - заявитель)

код ОКПО или номер регистрационного документа индивидуального

предпринимателя

Юридический адрес _____

Банковские реквизиты _____

Телефон _____ Факс _____ Телекс _____

в лице _____

фамилия, имя, отчество руководителя организации (продавца)

или индивидуального предпринимателя

заявляет, что продукция _____

наименование продукции, тип, марка, КОД ОК-005 (ОКП)

и (или) ТН ВЭД СНГ

выпускаемая* по _____

наименование и обозначение

документации изготовителя (стандарт, ТУ, КД, образец-эталон),

серийный выпуск, или партия

определенного размера, или единица продукции

соответствует требованиям _____

наименование и обозначение нормативного документа,

номера пунктов**

просит выдать сертификат соответствия согласно _____ схеме на основании

номер схемы

следующих документов _____

документы, подтверждающие соответствие продукции

требованиям нормативных документов

Руководитель организации _____

подпись _____ инициалы, фамилия

М.П. _____ Дата _____

* Если заявителем является продавец, то после слова "выпускаемая" записывается "изготовителем _____", далее по тексту.

** Номера пунктов указываются, если заявкой-декларацией подтверждаются не все требования нормативного документа.

Приложение 4а

Орган по сертификации

(Наименование органа)

(Адрес)

Учетный N ____ от ____ 199 ____ г.
(по журналу учета ОС)

Декларация о соответствии

наименование организации-изготовителя, продавца (далее - заявителя)

код ОКП-О или номер регистрационного документа индивидуального

предпринимателя

Юридический адрес _____

Телефон _____

Факс _____

Телекс _____

в лице _____

фамилия, имя, отчество руководителя

заявляет под свою исключительную ответственность, что _____

наименование вида продукции, тип, марка, код ОКП и (или) ТН ВЭД
выпускаемая * (2) по _____

наименование и реквизиты документации изготовителя

стандартов (ТУ), выпускается серийно или партия (каждое изделие

, соответствуют требованиям _____
при единичном производстве)

наименование и обозначение нормативных документов

Руководитель организации _____

М.П.

Приложение 5

Орган по сертификации

Наименование органа

Адрес

Учетный N ____ от ____ 199 ____ г.
по журналу учета ОС

Решение

органа по сертификации по заявке на проведение сертификации

N _____ от " ____ " _____ 199 г.

Рассмотрев заявку _____

наименование организации-изготовителя, продавца

Юридический адрес _____

Телефон _____

Факс _____

Телекс _____

на сертификацию _____

наименование продукции. Код ОКП

Орган по сертификации решает:

1. Сертификация будет проведена по схеме _____
номер схемы сертификации _____

2. Сертификация будет проведена на соответствие требованиям _____
наименование и обозначение нормативно-технических документов _____
по программе N _____

3. Оценка производства будет проведена _____
наименование аккредитованной организации, адрес _____

4. Сертификационные испытания должны быть проведены _____
наименование и адрес аккредитованной испытательной лаборатории _____

4. Инспекционный контроль за продукцией будет осуществляться путем испытаний образцов, _____
взятых в торговле и (или) у изготовителя _____

с периодичностью _____

5. Работы проводятся на основе _____
хозяйственный договор _____

Приложение. 1. _____
тариф и другие варианты оплаты _____

Руководитель органа _____
подпись, инициалы, фамилия _____

Печать
" ____ " _____ 199 __ г.

Приложение 6

Рекомендуемый перечень параметров, определяемых при сертификации различных типов пиротехнических изделий

Тип ПИ	Номенклатура проверяемых параметров
1. Пиротехнические грелки	1.1. Температура поверхности 1.2. Целостность оболочек, высыпание состава
2. Свечи бенгальские (Bengals, Wunderkerzen, Sparkers), пиротехнические факела (осветительные) (Torchs)	2.1. Размер пожароопасной зоны (пламени) 2.2. Температура стержня 2.3. Отлет головки (для чиркающих) 2.4. Световое излучение 2.5. Гигиеническая безопасность (для изделий цветных огней)
3. Хлопушки (Party Crackers, Tish-feurwerk, Tabl Boms, Bonbons)	3.1. Размер пожароопасной зоны (пламени) 3.2. Безопасность выбрасываемых сюрпризов 3.3. Уровень звука
4. Пистоны (обоймы) (Knallkorken, Alarm Corks, Shot Coups)	4.1. Безопасность при снаряжении, скручивании, отделении от обоймы 4.2. Высыпание состава 4.3. Размер пламени (разлет искр) 4.4. Уровень звука

<p>5. Фонтаны (Fountains)</p>	<p>5.1. Устойчивость положения в процессе работы (отсутствие опрокидывания) 5.2. Размер пожароопасной зоны с учетом возможного опрокидывания 5.3. Время замедления 5.4. Гигиеническая безопасность для изделий комнатного применения</p>
<p>6. Петарды, свистки (Knall, Kracher, Pfeifer, Banger, Wistler)</p>	<p>6.1. Размер пожароопасной зоны (с учетом разлета горящих элементов корпуса) 6.2. Радиус разлета осколков корпуса 6.3. Уровень звука 6.4. Время замедления 6.5. Отдел головки (для чиркающих)</p>
<p>7. Наземные (подвесные) волчки (Ground, Henging Wheels)</p>	<p>7.1. Размеры пожароопасной зоны (с учетом движения при работе) 7.2. Время замедления 7.3. Устойчивость положения при действии</p>
<p>8. Летящие волчки (Helicopter, Satellit)</p>	<p>8.1. Характерные точки траектории (высота подъема, высота и радиус догорания) 8.2. Энергия движения 8.3. Время замедления</p>
<p>9. Миниракеты (Rakete, Rocket)</p>	<p>9.1. Направленность полета 9.2. Характерные точки траектории (высота подъема, высота и радиус догорания) 9.3. Энергия движения 9.4. Уровень звука (для звуковых и комбинированных элементов) 9.5. Время замедления</p>
<p>10. Минисалюты, миниримсвечи, миникометы (Mines, Shells, Roman Candles, Vulkans, Leuhtfeuerwerk, Effekt Firework)</p>	<p>10.1. Время замедления 10.2. Характерные точки траектории (высота подъема, радиус и высота догорания) 10.3. Полнота срабатывания элементов 10.4. Устойчивость положения при функционировании (опрокидывание) 10.5. Уровень звука (для комбинированных эффектов) 10.6. Энергия движения элементов</p>
<p>11. Минифейерверки (Display Shells)</p>	<p>11.1. Время замедления 11.2. Уровень звука 11.3. Устойчивость пусковой трубки в процессе работы и отсутствие ее разрушения 11.4. Характерные точки траектории (высоты разрыва, подъема, догорания), радиуса разрыва и догорания 11.5. Падение несгоревших элементов</p>
<p>12. Средства защиты садов и огородов, борьбы с бытовыми</p>	<p>12.1. Размеры пожароопасной зоны 12.2. Гигиеническая безопасность</p>

насекомыми, инсектицидные	12.3. Время действия
13. Средства автономной сварки и резки	13.1. Безопасность при подготовке к использованию (падение, трение, стат-электричество) 13.2. Неразрушение корпуса (таблеток) 13.3. Безопасность заедывования 13.4. Размеры пламени и разлета к-фазы 13.5. Оптическое и ИК излучение 13.6. Уровень звука 13.7. Специфические факторы по НД
14. Средства сигнальные, противогонные, охранно-сигнальные, спасательные	14.1. Безопасность при монтаже и приведении в действие 14.2. Эффективность предохранительных устройств 14.3. Характерные точки траектории (для выбрасываемых элементов) 14.4. Размеры пожароопасной зоны (пламени, искр) 14.5. Световое, ИК и акустическое излучения 14.6. Гигиеническая безопасность 14.7. Специфические факторы по НД
15. Фейерверочные изделия	15.1. Безопасность при монтаже и приведении в действие 15.2. Характерные точки траектории (высоты и радиусы разрыва, подъема и догорания) 15.3. Радиус разлета несработавших элементов 15.4. Световое, ИК и акустическое излучения 15.5. Падение несработавших элементов 15.6. Времена замедления
16. Прочие ПИ технического назначения, в том числе средства взрывания и рыхления	16.1. Безопасность при монтаже и приведении в действие 16.2. Эффективность предохранительных устройств 16.3. Размеры опасных зон по всем опасным факторам 16.4. Специфические факторы и требования по НД на изделие 16.5. Гигиеническая безопасность

* подлежат обязательной сертификации в соответствии с постановлением Правительства Российской Федерации от 13.08.97 N 1013 "Об утверждении перечня товаров, подлежащих обязательной сертификации, и перечня работ и услуг, подлежащих обязательной сертификации".

* (2) если заявителем является продавец, то после слова "выпускаемая" записывается "изготовителем"

_____ " _____
наименование изготовителя