

Составы газовые огнетушащие. Общие технические требования. Методы испытаний.

НПБ 51-96

Разработаны ВНИИПО МВД России

Внесены и подготовлены к утверждению нормативно-техническим отделом ГУГПС МВД России

Утверждены Главным государственным инспектором Российской Федерации по пожарному надзору.

Введены в действие приказом ГУГПС МВД России от 31 марта 1996 года № 8.

Согласованы с Минприроды России (письмо № 11-01/02-213 от 20.03.96)

Дата введения в действие 31 марта 1996 года.

Настоящие нормы распространяются на газовые огнетушащие составы, используемые в установках пожаротушения для ликвидации горения и представляющие собой индивидуальные химические соединения или их смеси, которые при тушении пламени находятся в газообразном состоянии.

Настоящие нормы устанавливают общие требования пожарной безопасности к газовым огнетушащим составам (ГОС), характеризующие показатели назначения, а также правила и порядок их оценки.

Настоящие нормы могут применяться при сертификационных испытаниях ГОС в Системе сертификации в области пожарной безопасности.

Подготовлены с учетом изменения № 1, утвержденного приказом № 31 от 12.05.97 г.

*** - звездочкой помечены пункты, в которые внесены изменения**

1. НОРМАТИВНЫЕ ССЫЛКИ

В настоящих нормах использованы ссылки на следующие стандарты:

ГОСТ 25828-83. Гептан нормальный эталонный. Технические условия

ГОСТ 2084-77. Бензины автомобильные. Технические условия.

ГОСТ 5632-72. Стали высоколегированные и сплавы коррозионно-стойкие, жаростойкие и жаропрочные. Марки.

ГОСТ 8894-86. Трубы стеклянные и фасонные части к ним. Технические условия.

ГОСТ 13815-82. Оросители пенные спринклерные и дренчерные. Технические условия.

ГОСТ 12.1.007-76. Вредные вещества. Классификация и общие требования безопасности.

ГОСТ 12.1.044-89. Пожаровзрывоопасность веществ и материалов. Номенклатура показателей и методы их определения.

2. ОБЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ ПОЖАРНОЙ БЕЗОПАСНОСТИ

2.1. При контроле ГОС подлежат проверке следующие показатели пожарной безопасности:

флегматизирующая концентрация для метановоздушных смесей;

минимальная объемная огнетушащая концентрация при тушении н-гептана;

объемная огнетушащая концентрация ¹⁾.

¹⁾ Определяется в случае получения отрицательного результата при определении флегматизирующей концентрации для метановоздушных смесей или минимальной объемной огнетушащей концентрации при тушении н-гептана в соответствии с п. 4.3.

2.2. Показатели пожарной безопасности газовых огнетушащих составов должны соответствовать значениям, предусмотренным техническими условиями и (или) документально заявляемым поставщиком в качестве стандартных (типовых) для данного состава.

Объемная огнетушащая концентрация не должна превышать более чем на 20 % минимальную объемную огнетушащую концентрацию при тушении н-гептана.

2.3*. В соответствии с приказом ГУГПС МВД России от 12 мая 1997 года "О внесении изменений в НПБ 51-96, утвержденных приказом ГУГПС МВД России от 31 марта 1996 г. № 8" п.2.3 раздела 2 НПБ 51-96 исключен.

2.4 Представляемые на сертификацию ГОС должны иметь гигиенический сертификат Госкомсанэпиднадзора установленного образца.

2.5. Проверка флегматизирующей концентрации для метановоздушных смесей производится в соответствии с ГОСТ 12.1.044.

2.6. Проверка минимальной объемной огнетушащей концентрации при тушении н-гептана производится по п. 5.1.

2.7. Проверка объемной огнетушащей концентрации производится по п. 5.2.

3. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ И МАРКИРОВКА ГОС

3.1. В комплект поставки ГОС (в том числе и для контроля) должны входить документы о качестве (паспорт, свидетельство и т.п.), содержащие:

наименование предприятия-поставщика или его товарный знак;

наименование продукта, химическую формулу основного (или основных) компонента (компонентов), содержание различных компонентов в составе;

идентификационный номер партии;

количество продукта;

типовые и фактические значения следующих показателей:

- массовой доли воды;

- плотности состава при 20⁰С;

- температуры кипения;

- средней смертельной концентрации в воздухе;

- минимальной концентрации, вызывающей изменение биологических показателей организма, выходящих за пределы приспособительных физиологических реакций;

- минимальной концентрации, вызывающей вредное воздействие в хроническом эксперименте;

- озонразрушающего потенциала.

3.2. Транспортная тара для ГОС, имеющих давление насыщенных паров при 25⁰С выше 101,3 кПа, кроме предусмотренных изготовителем надписей и знаков, должна быть маркирована надписями, содержащими значение давления, под которым находится состав и меры безопасности при транспортировке и хранении.

4. ПОРЯДОК ПРЕДСТАВЛЕНИЯ ГОС НА ИСПЫТАНИЯ И ОЦЕНКА ПОКАЗАТЕЛЕЙ

4.1. Газовый огнетушащий состав предъявляется для испытаний партиями ¹⁾.

1) Партией считается любое количество однородного по своим показателям газового огнетушащего состава, сопровождаемое одним документом о качестве

4.2. Для испытаний ГОС, предъявленных одной партией, отбирают в отдельную тару состав, в удвоенном количестве, необходимом для проведения испытаний, не менее чем от пяти тарных мест при партии более пяти тарных мест, или от каждого тарного места при партии менее пяти тарных мест.

Для проверки ГОС, предъявленных несколькими партиями, отбирают образцы не менее чем от 30 % партий.

4.3. Значения показателей пожарной безопасности считаются удовлетворительными, если не превышают величин, заявляемых поставщиком, более чем на 10 % при определении флегматизирующей концентрации для метановоздушных смесей и(или) минимальной объемной огнетушащей концентрации при тушении n-гептана.

При получении неудовлетворительных результатов по этим показателям, на той же выборке должна проводиться проверка объемной огнетушащей концентрации.

Результаты повторных испытаний распространяются на весь объем испытуемой продукции.

5. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

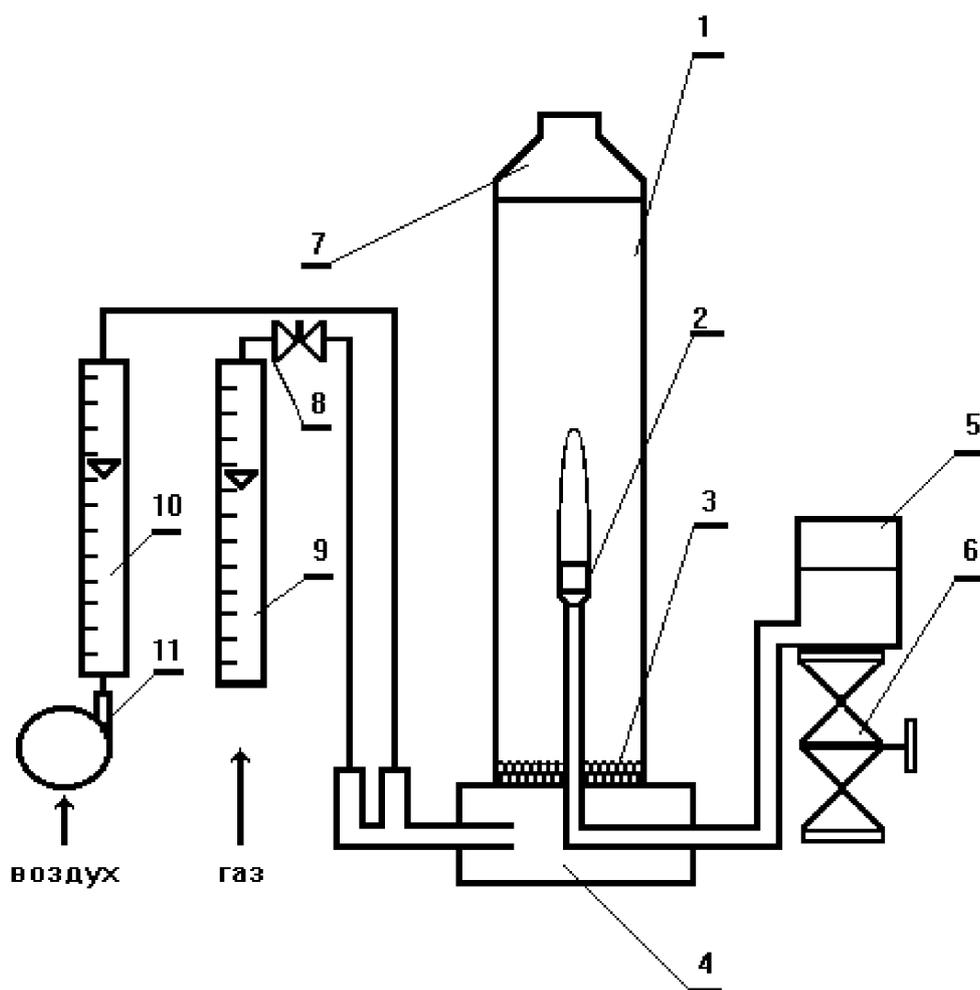
5.1. Определение минимальной огнетушащей концентрации при тушении n-гептана

Минимальная огнетушащая концентрация газовых составов (МОКГС) определяется методом, сущность которого заключается в определении минимального соотношения огнетушащего газового состава, находящегося в парообразном состоянии, и воздуха при котором достигается тушение модельного очага, установленного в потоке смеси воздуха с огнетушащим газовым составом (метод "чашечной" горелки).

5.1.1. Оборудование, аппаратура и материалы

МОКГС определяют на установке (рис. 1), состоящей из:

Рис. 1 Схема установки для определения минимальной огнетушащей концентрации газовых составов.



-реакционной трубки (1), представляющей собой стеклянный цилиндр по ГОСТ 8894 с внутренним диаметром (85 ± 5) мм и длиной (365 ± 5) мм, с колпаком для предотвращения влияния внешних условий (7)

в виде усеченного конуса с диаметром верхнего отверстия в пределах от 15 до 30 мм;

-модельного очага - "чашечной" горелки (2) из негорючего, термостойкого материала с внутренним диаметром $(21,5 \pm 1,0)$ мм, верхний срез, которой расположен на (305 ± 2) мм ниже верхнего среза трубы;

-расширительной емкости для горючей жидкости (5) с внутренним диаметром не менее 45 мм и вместимостью не менее 150 мл;

-основания для трубы (4) с газовым вводом в реакционную трубу, устроенным так, чтобы газовый поток проходил через слой стеклянного боя (кусочков трубок, обломков посуды с максимальными размерами не более 10 мм) толщиной от 20 до 40 мм;

-расходомеров газовых (9) и (10);

-вентиля трехходового (8);

-воздуходувки (11), с производительностью, регулируемой в пределах от 1,0 до 2,6 м³/ч.

При проведении испытаний используются следующие средства измерений: -расходомер газовый (9) с пределом измерения от 0,01 до 0,063 м³/ч по испытываемому газу и классом точности 2,5, имеющий тарировочную зависимость расхода испытываемого газа от показаний;

-расходомер газовый (10) с пределом измерения от 0,5 до 2,5 м³/ч по воздуху и классом точности 2,5;

-секундомер с пределом измерения не менее 15 мин и ценой деления не более 0,2 с.

При проведении испытаний используется н-гептан по ГОСТ 25828, квалификации не ниже "ч".

5.1.2. Подготовка к проведению испытаний

Подключают к установке воздуходувку и емкость с испытываемым газом и, при необходимости, создают условия для перевода ГОС в парообразное состояние перед смешением с воздухом.. В расширительную емкость заливают горючую жидкость до половины и изменением ее высоты регулируют уровень жидкости в горелке примерно на 1 мм ниже ее среза (после каждого тушения необходимо удалять с поверхности горелки 10 см³ ГЖ, восстанавливая уровень). Устанавливают трехходовой вентиль в положение подачи огнетушащего газа в атмосферу.

5.1.3. Проведение испытаний

Внешние условия проведения испытаний следующие: температура окружающей среды от 19,5⁰С до 22,5⁰С, давление от 84 до 106,7 кПа, относительная влажность воздуха от 40 до 80 %.

Испытания проводят в вытяжном шкафу, при включенной вентиляции.

Включают подачу воздуха и регулируют его расход через расходомер (10) в пределах от 310 до 674 с м³ /с. Установленный расход поддерживают в течение испытания. Поджигают горючую жидкость в горелке. Регулируют высоту пламени в пределах от 4 до 8 см, изменяя расположение расширительной емкости по высоте.

Включают подачу огнетушащего газа в трубу с помощью трехходового вентиля и постепенно увеличивают его расход. В момент тушения пламени прекращают регулировку подачи газа, фиксируют показания расходомера (9) и переключают подачу газа в атмосферу.

Повторяют процедуру испытания, подавая в трубу испытываемый газ с ранее найденным расходом. Фиксируют время тушения.

Повторяя процедуру испытания и изменяя расход газа, находят его минимальное значение (V_{min}), при котором достигается максимально возможное время тушения (более 12 с). Уменьшение найденного значения расхода на одно деление шкалы расходомера должно приводить к отсутствию тушения.

5.1.4. Обработка и оценка результатов

Минимальную огнетушащую концентрацию газового состава (в % об.) рассчитывают по формуле:

$$C_{oz} = \frac{V_{\min} \cdot 100}{V_g - V_{\min}}$$

где V_{\min} - минимальный расход газа, при котором достигается максимально возможное время тушения (л/с);

V_v - расход воздуха через расходомер (л/с).

За результат определения минимальной огнетушащей концентрации газовых составов принимают среднее арифметическое пяти определений V_{\min} .

Сходимость результатов не должна превышать 5 %.

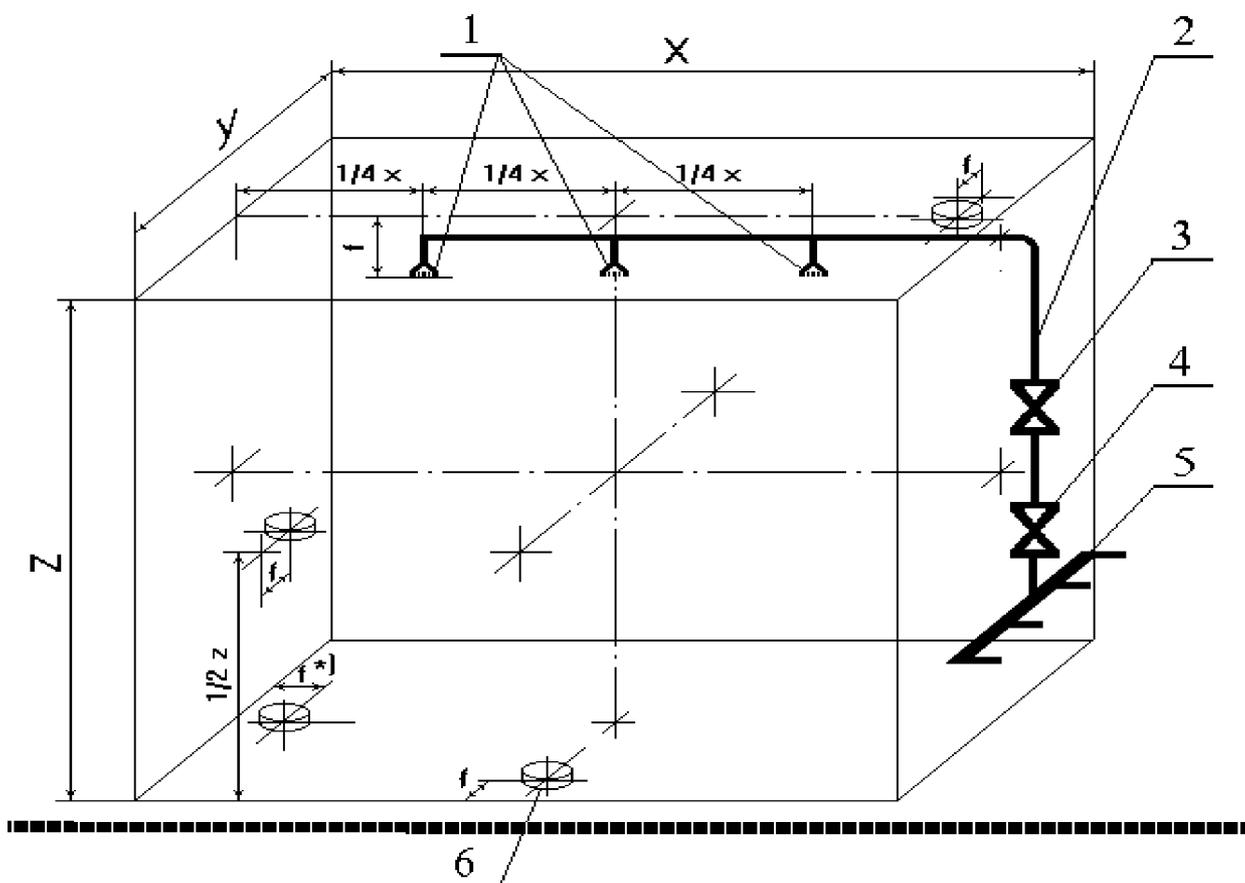
5.2. Определение объемной огнетушащей концентрации

Сущность метода определения объемной огнетушащей концентрации заключается в определении отношения минимального количества газа, необходимого для тушения пламени горючей жидкости в испытательной огневой камере, к объему камеры.

5.2.1. Оборудование, аппаратура и материалы

Огневая камера, представляющая собой помещение из негорючих материалов с негерметичностью ¹⁾ не более 0,1 %, объемом от 30 до 50 м³, с отношением длины к ширине в пределах от 1:1 до 2:1 и длины к высоте в пределах от 1:1 до 2:1, оборудованное арматурой для подачи газа (трубопроводом, запорным и регулирующим клапанами и газовыми насадками) согласно схеме (рис. 2).

Рис. 2 Схема расположения газовой арматуры и горелок в огневой камере.



*] f - от 30 до 40 см

1 - газовые насадки; 2 - трубопровод; 3 - запорный клапан; 4 - регулирующий клапан; 5 - коллектор; 6 - горелка.